# 百色市百东实验初级中学学生公寓床、课桌椅采购项目采购公告

百色市百东实验初级中学因教学需要，面向社会公开采购学生公寓床、课桌椅，现将有关事项公告如下：

1. **采购人：**百色市百东实验初级中学
2. **项目编号：BDZX202507-G2**
3. **项目名称：**百色市百东实验初级中学学生公寓床、课桌椅采购项目
4. **采购方式及经费预算限额**

（一）采购方式：公开采购（密封报价）

（二）项目预算（人民币）：21万元，超出限额报价无效。

1. **采购内容及数量**

百色市百东实验初级中学学生公寓床、课桌椅采购项目一批，具体数量和参数详见附件7：百色市百东实验初级中学学生公寓床、课桌椅采购清单。

1. **供货时间：**合同签订后15天内完成供货，并安装调试完毕。
2. **报价要求：**单价包含所有一切相关费用。
3. **保修期：**验收合格后质保期限不少于二年。
4. **供应商资格要求**

1.在规定时间内提交密封报价及相关文件的供应商才有资格参与竞标。

2.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件的供应商。

3.国内注册（指按国家有关规定要求注册的），生产或经营本次招标采购内容，具有独立法人资格的单位或企业。

4.对在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，不得参与本次采购活动。

5.本项目不接受联合体投标。

1. **本项目中标原则**
2. 评标依据：评委将以投标人提供的报价文件为评标依据，对投标人的投标报价、样品材料、项目实售后服务等内容按百分制打分。其中价格分40分；样品材料分40分；售后服务方案分20分。

（二）中标标准：

1.评标委员会将根据得分由高到低排列次序并推荐中标候选人，得分最高者为中标人，第二、第三名为中标候选人。

2.评标委员会认为，某投标人的有效投标报价或者某些分项报价明显不合理或者低于成本，有可能影响商品质量和不能诚信履约的，应要求其在规定的期限内提供书面文件予以解释说明，并提交相关证明材料，否则，评标委员会可以取消该投标人的中标候选资格，按顺序由排在后面的中标候选人递补，以此类推。

3. 采购单位在确定中标供应商之后，将在两个工作日内通过发布原招标公告的媒体公布中标结果，并正式向中标供应商发出《中标通知书》。

4. 在正式发出《中标通知书》之前，采购单位将核实中标供应商的信用记录。如若中标供应商存在被列入失信被执行人名单或涉及重大税收违法案件的情况，将取消其中标资格。在此情况下，采购单位将依次顺延至排序紧随其后的供应商作为新的中标候选人，以此类推，直至确定合适的中标供应商。

1. **密封报价文件**

（一）投标承诺书（附件1）；

（二）营业执照；

（三）法定代表人身份证明（附件2）；

（四）授权委托书（附件3）；

（五）报价一览表（附件4）；

（六）分项报价表（附件5）；

（七）技术参数偏离表（附件6）；

（八）近三年参加政府采购活动内在经营活动中没有重大违法记录的书面承诺函；

（九）信誉证明材料；

（十）售后服务方案；

（十一）其他资料。

备注：提供格式材料均参照附件格式和要求提交，未提供格式的可自拟，所有申请材料均需加盖公章确认。

1. **密封报价文件的获取与递交截止时间**

**（一）**投标时间及开标地点：投标人应于2025年8月5日9:30前到达百色市百东实验初级中学致远楼209办公室递交投标材料及样品。投标人必须提供的材料（纸质材料均需加盖公章并密封递交）：见第十一条。

（二）本次询价不接受寄送、传真、电子邮件等非现场方式参与报名和递交文件。

1. **样品递交及安装**

（一）按要求递交一套完整学生宿舍公寓床样品。所有样品规格尺寸必须符合招标要求（尺寸偏差在±10mm以内），否则视为不按要求递交样品。投标人不递交样品的，样品材料分计为0分。

（二）样品递交安装地点：采购人指定位置。

（三）样品清退时间：接通知后6小时内办理清退交接手续。

（四）投标人不递交样品、样品不齐全或不按要求递交样品的，样品生产工艺分计为0分。

**十四、公告期限及公告网址**

（一）公告期限：自本公告发布之日起五个工作日。

（二）公告网址：本项目询价及最终询价结果均在百色市百东实验初级中学官网（www.gxufzbs.cn）发布，我校对其他网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

（三）百东实验初级中学对本公告和招标评审标准具有最终解释权。

联系人：苫老师 联系电话：17307896166。

**附件1：**

**投标承诺书**

采购人：

我方已仔细研究了 项目密封报价公告的全部内容，知悉参加密封报价的风险，我方承诺接受密封报价文件的全部条款且无任何异议，现就参加本项目密封报价有关事项郑重承诺如下：

一、参与本项目投标活动系本公司自愿行为。

二、我方在此声明，所递交的密封报价文件及有关资料内容完整、真实准确、合法有效。

三、我方承诺密封报价文件中为本项目配备的人员均为我方正式在职人员。若非我方正式在职人员，视为虚假响应，贵方有权取消我方询价资格；如已中选，贵方有权取消我方中选资格。

四、我方承诺，若贵方需要，我方愿意提供任何与本次投标有关的数据、情况和技术资料。

五、如我方中选，我方承诺：（1）在收到中选通知书后，尽快与贵方签订合同；（2）在签订合同时不向贵方提出附加条件；（3）按照密封报价文件确定的事项签订合同，履行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

六、我方承诺：（1）严格遵守国家相关法律、法规，没有围标、串标等违法违规行为；（2）不参与不正当竞争，不向采购人、招标评审小组行贿以谋取不正当利益；（3）不以他人名义参与投标，或者以其它方式弄虚作假骗取中选；（4）不在投标结束后进行虚假、恶意质疑和投诉；（5）不恶意报价破坏招标。

七、遵守采购人各项管理制度。

八、我方承诺完全响应贵单位为保证本项目服务质量而制定的管理制度和工作要求，服从工作安排调度，并承担因违反采购人要求而造成的全部损失。

九、我方如有违反本承诺书内容的行为，愿意承担由此产生的法律责任及后果。

投标人名称： （盖单位章）

法定代表人(签字或盖章)：

日期： 年 月 日

**附件2：**

**法定代表人身份证明书**

投标人名称：

单位性质：

注册地址：

成立日期： 年 月 日

营业期限：

姓名： 性别： 年龄： 职务： 系 （投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

**附：**

**营业执照副本复印件**

**附：**

**法定代表人身份证（双面）复印件**

**备注：上述证件复印件可另附页，另附页时，证件复印件均须加盖单位公章。**

投标人名称（盖单位章）：

日期： 年 月 日

**附件3：**

**授权委托书**

本人 （姓名、职务）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权 （姓名、职务）为我方委托代理人。代理人根据授权，以我方名义负责 项目的有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

**附：**

**法定代表人身份证（双面）复印件**

**附：**

**委托代理人身份证（双面）复印件**

**备注：上述证件复印件可另附页，另附页时，证件复印件均须加盖单位公章。**

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（签字或盖章）：

委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件4：**

**报价一览表**

项目名称:

|  |  |
| --- | --- |
| **投标总价** | **大写：**  **小写：** |
| **交货地点** |  |
| **供货期** |  |
| **质量要求** |  |
| **质保期** |  |
| **投标人需要说明的其他问题** |  |

**注： 1.所有报价保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。**

**2.本表内“询价报价”是包含了所有的管理费、税金和利润等其他费用的报价。**

**3.所有询价报价均不得高于预算的控制价；**

投标人名称： （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人(签字或盖章)：

日期： 年 月 日

**附件5：**

**分项报价表**

项目名称:

| 序号 | 名称 | 品牌 | 型号 | 生产厂家 | 单位 | 数量 | 单价 | 合计 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：1.若表格不够填写，可自行扩展；2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价；3.如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件，其投标文件将被拒绝；4.产品须满足国家及行业的质量、安全技术标准。

投标人名称： （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人(签字或盖章)：

日期： 年 月 日

**附件6：**

**技术参数偏离表**

项目名称：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 招标技术规格 | 投标技术规格 | 偏离情况 | 说明 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**注：**

**1.请按所投产品的实际技术参数，逐条对应采购文件“采购需求”中要求的技术参数逐一填写该表。本表中“投标文件对应的技术参数”与投标文件中技术方案中的技术参数说明及其他部分承诺的技术参数实质性不一致的，按否决投标处理。专业术语表述有差异的，以原厂技术文件原件为准，表格可根据本项目需要自行调整，本格式为参考格式如发现有缺项漏项的可自行添加。**

**2.“偏离”系指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。优于招标要求的技术参数的投标产品参数为正偏离；劣于招标要求的技术参数的投标产品参数为负偏离。**

**3.偏离的说明，应当说明正偏离、负偏离的原因或理由。**

**4.正偏离的技术参数或指标，必须提供技术支撑材料，未提供技术支撑材料的按评审办法规定扣分。**

投标人名称： （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人(签字或盖章)：

日期： 年 月 日

**附件7**

百色市百东实验初级中学学生公寓床、课桌椅采购项目清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **学生课桌椅（约350套）** | | |
| 课桌椅 | 一、课桌椅规格  1、课桌规格:长650mm×宽450 mm×高760 mm (桌面至地面可调升降高度:700mm 、730mm、760mm  2、课椅规格:长400mm×座面有效深380 mm(座面至地面可调升降高度:400mm 、420mm、440mm）。  二、课桌椅的材料要求  1、课桌面板采用实木颗粒板双面饰面，板材厚度18mm，甲醛释放量达到E1级控制指标，四周采用PE注塑成型，注塑边缘与桌面圆润连接，无突元感;  2、课椅座面板采用厚18mm实木颗粒板，座面板前端为圆弧结构，双面饰面，甲醛释放量达到E1级控制指标，符合人体工程学的设计。面板四周采用PE注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突元感，增加舒适程度。  3、课椅靠背要求是弧形的主体采用实木颗粒板双面饰面，面板厚18mm,靠背面板四周采用PE注塑成型，注塑边缘与座面圆润连接，无突元感，增加舒适程度。  4、含水率:课桌椅加工所用的板材含水率应不高于16%。课桌椅产品出厂时木材含水率不高于16%  5、桌斗左右侧板采用0.8mm的钢板冷制压型  6、桌斗(宽\*深\*高):500\*320\*150mm，尺寸允许偏差士5mm，桌斗采用0.6mm的冷压钢板制作，书斗底板3条加强筋，桌斗配挂钩。  7、桌腿:采用25\*50\*1.2mm楠圆管脚，采用ABS塑料卧式脚套封口。  8、椅腿:采用25\*50\*1.2mm椭圆管脚，采用ABS塑料卧式脚套封口。  9、靠背管:采用20\*20\*1.2mm方管  10、桌脚脚套:塑料或橡胶材质，不脱落。  11、材料质量:金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均应符合相应的国家标准的规定。不允许使用出现孔洞、缺口、开裂尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料。三、课桌椅的加工要求  1、金属件加工要求:金属零、部件的连接方式采取焊接连接，不允许采用铆钉连接(铆接)和螺钉连接。焊接件焊接时采用二氧化碳保护焊接焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边飞演:焊疤表面波纹应均匀、高低之差应lmm。  2、木制件加工要求:木制件端面应进行精加工处理。  3、木制件与金属件的连接:  (1)课桌面板与钢架的连接采用自攻钉固定，面板与钢架连接的自攻钉八颗  (2)课椅面板、靠背板与钢架的连接采用抽芯钉连接。  (3)抽芯铆钉钉体直径d 5mm，钉体材料为铝合金、钉芯材料为钢(表面镀锌)，铆钉表面应无毛刺和有害缺陷，并有完整的头、杆形状。  4、课泉椅加工尺寸要求:桌面高、椅座面高尺寸的允许误差范围按GB/T 3976-2014《学校课桌桥功能尺寸》的规定执行  四、课桌椅的涂饰要求  (一) 涂饰要求  1、涂饰前课桌椅零部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。  2、涂饰前金属件零、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。  (二)涂饰层外观  1、金属件涂层应无漏喷、锈蚀:应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、挖瘩、皱皮、飞漆等缺降  2、木制件表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发粘、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡胶迹。  3、每批产品(含课桌、课椅) 不允许有明显色差。  4、产品上的五金配件应做防锈处理。 | |
| **学生宿舍公寓床（约68张）** | | |
| 公寓床 | | 床架：  规格：长2000mm（±2mm）×宽900mm（±2mm）×高2050mm（±50mm）。  颜色：供货前由采购人确定颜色。  一、床架部分  （一）性能指标  1.公寓床整体外观要求、理化性能、力学性能有害物质限量等技术指标符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》等标准要求,床架各部位管材要求：选用优质钢管，钢管材质为Q235B（或优于Q235B）优质钢材，经除油、酸洗、磷化、除锈处理，表面静电喷塑处理，管材材质符合GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》。  2.金属表面处理工艺：表面采用哑光静电喷塑工艺，经预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-磷化-水洗-钝化十工位表面处理工序，或同等防锈效果的表面处理工艺。表面喷涂优质环保环氧聚酯粉，塑粉性能要求符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》的要求。  3.安装：（1）床的结构要求床母与立柱外挂卡式连接，每个连接处无需螺栓紧固，有锥度设计越用越紧固功能。（2）整床床体组装好后结实、牢固、安全和耐用。  （二）材质参数  1.边立柱：73\*73\*1.0mm 多边形管 ，管壁厚度≥1.0mm的高频焊接封口钢管，（不能用方管，需设计成多边形，不容易碰撞受伤），管材采用优质带钢，经成型线轧制而成，表面经优质环氧聚酯塑粉静电喷塑处理。立柱顶部为塑料内塞，底部外套式脚套，塑料件采用环保塑料一体注塑成型，高度≥100mm（不允许3D打印），与立柱连接处光滑、平顺、无毛刺，起防滑防潮及密封作用。  ▲2.床横梁：外形规格为40\*95mm ，且长、宽均≥40mm，厚度≥1.0mm的高频焊接内外镀锌闭口型材管，底部为圆弧形设计，起到防撞作用，正面有不少于3条加强筋，表面经优质环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理。  3.立柱上横管、下横管：上横管外形规格为长+宽≥40mm，且长、宽均≥20mm，厚度≥1.2mm，下横管外形规格为长+宽≥80mm，且长、宽均≥20mm，厚度≥1.2mm；管材尺寸与立柱尺寸匹配，中间竖管：采用≥φ19×1.2mm圆管。  4.前护栏：主体设计为圆弧形，支架为不小于1.2mm的 厚优质冷轧钢板一次冲压而成，冲压件尺寸规格不低于宽30mm、深55mm、高290mm；上横管为≥φ38×1.2mm 厚优质管材制作而成，横管两端采用半圆球形镀铬封头，中间横管采用≥φ16×1.2mm优质管材焊接，支架靠床内侧需从顶到底部加采用环保塑料经注塑而成的胶套，形状与支架完全贴合，并带有卡口，防止掉落，整个护栏的高度不低于300mm，长度≥1300mm。  5.爬梯：爬梯钢架边管外形规格为长+宽≥60mm，且长、宽均≥25mm，厚度≥1.2mm高频焊接制作，底部脚套采用环保塑料经模具压注成型，供货前由采购人确定颜色，防潮防擦伤地面。爬梯与床立柱通过钢管连接，增加稳固性；爬梯踏板采用≥380mm×80mm，厚度不低于2.0mm全钢制压型脚踏板，踩面安装≥280mm×40mm×2mm一次注塑成型夜光条，踏板表面带防滑条纹，具有防止学生意外滑倒等功能。爬梯管底部采用外套式可调节防潮脚套。每位床位采用独立爬梯，方便学生上下床。  6.床横管：外形规格为长+宽≥50mm，且长、宽均≥20mm，管壁厚度≥1.0mm的矩形钢管，数量不少于五根，内插式嵌入，带静音胶套。  7.下拉杆：外形规格为长+宽≥70mm，且长、宽均≥25mm，管壁厚度≥1.2mm的矩形管。  8.蚊帐杆：采用规格为≥φ16mm，厚度≥1.0mm的优质圆管,顶部加装≥φ40mm铁圈，方便支撑、悬挂蚊帐使用。  ▲9.床板：采用厚度≥18mm杉木板制作，长、宽按设计要求，整张床板由≤7块杉木板拼接组成，拼板之间缺角不能大于3mm，板底下部加固不少于4根杉木条为支撑点，制作牢固可靠，床板应无钝棱；木材经干燥、防腐、防蛀处理；床板双面须刨光处理。  二、组合柜部分  1.规格：整体1900（长）×600（深）×1700（高）（mm）（±5mm）；颜色：供货前由采购人确定颜色。  2.组合柜必须符合 GB/T 3325-2024要求。  3.床下组合柜材质要求：  （1）采用厚度不小于0.6mm冷轧板折弯成型，钢板材质为 Q195（或优于 Q195）钢材。  （2）表面采用环氧聚酯塑粉静电喷塑；经除油、酸洗、磷化、除锈或电解防锈处理，焊接表面光滑无毛刺，具有耐腐蚀、防水抗老化等性能。  （3）衣柜：  ①规格：1700（高）×650（长）×600（深）（mm）（±5mm）。  衣柜结构及要求：  ②柜体分为上下 2 部分，上层高1300mm—1400mm（不含边框）,通体门板，配拉手。内配置≥Φ19×1.2mm 厚不锈钢圆管挂衣杆 1 根，衣柜内侧设有不同高度的卡扣，配备一块可以搁置在卡扣上的活动隔板。最下端设计抽屉，单层层高范围160mm—200mm，可放置学生笔记本电脑等私人贵重物品，防止被盗，抽屉和衣柜门均配锁具。所有钢质板材经过酸洗、磷化等工艺静电喷塑，高温固化；柜底部配备防潮措施，得到有效的防潮作用，增长产品使用时间。  4.书柜：规格1700（高）×300（长）×600（深）（mm）（±5mm），柜体分为上下 2 部分，上部为2 块隔板共分 3 层，桌子面板下部分采用1块隔板分2层 ，设置为鞋柜，可放置学生鞋子。材质选用厚度不低于0.6mm厚冷轧钢板。  5.桌面规格：950（长）×600（深）×25（厚）（mm）（±5mm），桌面基材：选用优质环保E0级及以上“实木多层板”；桌面离地高度760mm，设置有60mm高挡板一块，防止物品掉落，带线孔一个。  6.封边：桌面板封边采用优质PVC封边，或达到同等或更优的封边效果，封边条厚度不小于1.5mm，封边与桌面同色，封边工艺采用全自动化机器封边技术。符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求，外观表面应无皱纹、裂纹、折痕、油渍、污点，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵，表面应光滑，花纹应清晰、均匀、无漏印。封边胶采用优质环保封边胶，封边胶检测符合HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准。 |

**附件8**

**评标方法及评分标准**

|  |
| --- |
| 一、评标原则  (一)评委组成：本招标采购项目的评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为三人 。  (二)评标依据：评委将以招投标文件为评标依据，对投标人的内容按百分制打分。  (三)评标方式： 以封闭方式进行。  二、评标方法  （一）对进入详评的，采用百分制综合评分法。  （二）计分办法（按四舍五入取至百分位）：  1、价格分……………………………………………………………………40分  （1）本项目采购标的为专门面向中小企业采购的项目（供应商应为中小微企业或监狱企业或残疾人 福利性单位)，不再执行价格评审优惠的扶持政策，投标价=评标价。  （2） 以满足招标文件的最低评标价为40 分。  (3) 某投标人价格分 = 投标人最低评标价（金额）/某投标人评标价（金额） ×40 分  2 、样品分……………………………………………………………………40分  （一档：10分、二档：20分，三档：30分，四档40分）  主要从样品的材料优劣、加工工艺水平、(钢材、板材、五金件、外形、款式、尺寸、结构、稳定性、焊缝或接口、油漆、防锈处理等方面)进行综合评定。由评委集体讨论以书面形式确定各档次的评定标准，并由评委根据各投标人的样品集体讨论确定各投标人所属的档次等级后，在等级内由各评委独立打分；  售后服务方案…………………………………………………………………20 分  一档（5 分） ：解决一般故障时间在 24 小时内，故障出现解决方案 可靠，定期维护方案合理，有保修期外维修方案。  二档（10 分） ：；解决一般故障时间在 12 小时内，故障出现解决方案 可靠，定期维护方案合理，有完整的技术培训方案、保修期外维修方案等。  三档（20分） ：解决一般故障时间在 8 小时内，故障出现解决方案可靠，定期维护方案合理，有完整的技术培训方案、保修期外维修方案等，售后服务应急预案可操作性强；服务承诺针对性强，可靠保证，符合采购方实际需求。 |